

HOCHLEISTUNGSULTRASCHALL-
FEINREINIGUNGSANLAGE
MedUSe 10-3LK

Technologie
MADE IN SWITZERLAND



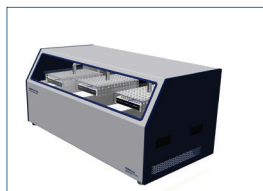
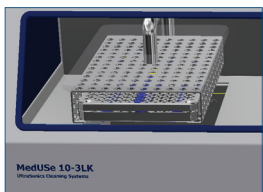
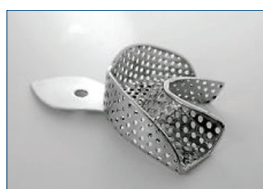
- › Ultraschall-Reinigungstechnik
- › Spritz-Reinigungstechnik
- › Verfahrenstechnik
- › Reinigungschemie
- › Zubehöre
- › Speziallösungen

NEW

HOCHLEISTUNGSULTRASCHALL- FEINREINIGUNGSANLAGE

MedUSe 10-3LK

Die MedUSe 10-3LK wurde von uns nach langjähriger Erfahrung und dem regen Austausch mit Zahnärzten und ihren Bedürfnissen speziell für den Dentalbereich entwickelt. Sie stellt damit ein innovatives Hochleistungs-Ultraschallreinigungssystem der Spitzenklasse für die zahnärztliche Praxis dar und erfüllt den speziellen Anforderungen an Hygiene für die moderne Zahnarztpraxis.



Anlagekonzept

Bei der Anlage handelt es sich um ein halbautomatisches und geschlossenes Mehrkammersystem. Der Instrumentenkorb wird manuell beladen. Es handelt sich um ein Arbeitstischmodell der kompakten Bauweise. Die zu säubernden zahnärztlichen Instrumente durchlaufen dabei in speziell für die Anlage entwickelten Körben drei separate Reinigungs- bzw. eine Hochleistungs-Ultraschall-, Spül-, und eine Trocknungsstation. Damit ist die als Reinigungssystem konzipierte Anlage nicht nur personalsparend, sondern verhindert durch das geschlossene System auch effektiv eine Kreuzkontamination durch den Bediener während der einzelnen Reinigungszyklen.

Bedienung - Steuerung

Die Steuerung bzw. Bedienung der Anlage erfolgt durch die SPS/HMI-Touch Screen Steuerung und ermöglicht eine individuelle Programmierung von verschiedenen Reinigungsprozessen und -programmen. So können z.B. Durchlaufzeiten, Desinfektionsmitteldosierung, Beschallungsfrequenzen usw. den jeweiligen Bedürfnissen der einzelnen Praxen flexibel programmiert und angepasst werden. Darüber hinaus verfügt die Anlage über ein Validierungssystem.

Reinigungsprozess

Die einzelnen Körbe durchlaufen zuerst das Vorreinigungsbad, wobei die Vorreinigung

durch Ultraschallbeschallung und Desinfektionsmittel erfolgt. Um einen hohen Reinigungs- und Desinfektionsgrad zu gewährleisten erfolgt die Hauptreinigung in der Prozessstation eins mit Hochleistungs-Ultraschallbeschallung und Desinfektions-Mitteln. Dabei wird die Reinigung durch ein Umwälzsystem in dieser Station noch erheblich verstärkt. Die Dosierung des Desinfektionsmittels erfolgt über einen Dosierungsautomaten der eine konstante Reinigungsqualität gewährleistet. Abschliessend erfolgt noch in der Prozessstation zwei eine Umwälzspülung der Instrumente der jegliche Restverschmutzungen sowie Desinfektionsmittelrückstände beseitigt. Speziell ist die direkte Einspritzung des steriles Medium in die Instrumentenkörbe hinein und durch. Die Anlage enthält auch einem Warmluft-Trocknungssystem.

Technik

- › geschlossene geräuschreduzierende Einheit
- › automatische Programm-Steuerung
- › Dosiersystem für Reinigungsmittel
- › Filtration und Umwälzung
- › lackiertes Edelstahlgehäuse

Vorteile

- › Prozesse individuell programmierbar
- › Umweltschonend
- › Tischmodell, überall einsetzbar
- › Kurze Reinigungs- und Desinfektions-Prozess

Technische Daten	MedUSe 10-3MK	MedUSe 10-3LK
Wanneninhalt (L)	10	10
Anzahl Stationen	3	3
Ultraschall-Frequenz (kHz)	30-120	30-120
Ultraschall-Leistung effektiv (W)	1000	1000
Ultraschall-Leistungsregelung (%)	10-100	10-100
Heizleistung (W)	800	800
Display	4 Zoll	4 Zoll
Be-/Entladungssystem	manuell	Trays-Liftsystem
Spannung (V) (Hz)	400/50-60	400/50-60
Unterschrank	optional mit Rollen	optional mit Rollen
Wannen-Innenmasse (BxTxH) (mm)	200x300x100	200x300x100
Anlagen-Aussenmasse (BxTxH) (mm)	1020x500x440	1020x500x440